



Titebond® apresenta o primeiro selante elastomérico com 100% de movimentação de junta

Lançado pela Grossl, parceira oficial da Titebond no Brasil, é o primeiro selante elastomérico à base d'água que permite 100% de movimentação da junta, que combina adesão fantástica e extrema resistência, resultando em um selante de alto desempenho para aplicações em áreas externas quanto internas

A Titebond - adiciona à sua longa lista de produtos inovadores, o selante DuraMaster, o primeiro selante elastomérico à base d'água com capacidade de 100% de movimentação da junta.

A Grossl – parceira oficial da Titebond no Brasil -, acaba de lançar esta grande novidade. O novo selante de alto desempenho DuraMaster, estará disponível à partir deste mês em lojas de materiais de construção e home center de todo o país. O produto tem como principal diferencial o fato de ser o primeiro selante elastomérico à base de água Classe 100, ou seja, com capacidade de 100% de movimentação da junta.

Combinando excelente adesão e extrema flexibilidade, o Titebond DuraMaster oferece como resultado um selante durável e de qualidade primorosa. Ele mantém-se permanentemente flexível e é à prova de rachaduras, assegurando sua expansão e contração com mudanças na temperatura, sedimentação do solo, eventos sísmicos.

É ideal para aplicações em rodapés, janelas, portas, molduras e longarinas, tanto em áreas externas quanto internas, e mesmo em grandes fendas com largura de até 5 centímetros de largura. Também oferece adesão superior aos materiais de construção mais comuns, incluindo vinil, metal, vidro, madeira, PVC, concreto, alumínio e todos os tipos de revestimento.

CLASSE 100 - O selante DuraMaster obteve a classificação mais alta para desempenho de selante, a ASTM C-920 Classe 100/50. A classificação afirma que o DuraMaster pode lidar com movimentos de 100% de expansão e 50% de contração, tornando-o resistente o suficiente para lidar com grandes quantidades de movimento.

Como comparação, selantes elastoméricos tradicionais são desenvolvidos para lidar com movimentos de 25% do tamanho original da junta e são classificados como Classe 25, a classificação mínima para lidar com uma quantidade moderada de movimento.



“O DuraMaster tem desempenho quatro vezes melhor do que os selantes Classe 25 e pode lidar com movimentos moderados a máximos, garantindo durabilidade da junta nas condições mais difíceis”, explica Jair Grossl, presidente da Grossl.

“A formulação transparente DuraMaster é Classe 25”, conclui o presidente.

APLICAÇÕES - O DuraMaster foi desenvolvido para fácil aplicação e limpeza com água – enquanto úmido. Está disponível em 03 cores e pode ser pintado. Com um teor de COV inferior a 50 g/L, o selante é compatível com normas ambientais de baixo VOC. Também é resistente a raios UV.

A marca Titebond pertence à Franklin International, fabricante de colas, adesivos e selantes para construção, marcenaria e DIY, líder desde 1935 no mercado americano. Seus selantes são testados de acordo com os principais padrões ASTM relevantes e relacionados especificamente ao desempenho e envelhecimento acelerado. A companhia utiliza tanto laboratórios próprios quanto laboratórios externos para testes e segue rígidos controles de qualidade, desde a matéria-prima até o processamento e todos os aspectos da produção.

Mais informações estão disponíveis no site www.grossl.com.br ou www.titebond.com.br.

Sobre a Grossl

A Grossl, indústria Catarinense que faz também importação, gestão e distribuição de produtos e serviços técnicos de excelência, apresenta soluções com padrão internacional para indústria e varejo através de marcas como Franklin International, Titebond, Ekamant, Starcke, Horse e Dynabrade. Instalada em um complexo de 15 mil m², com fácil acesso às principais rodovias, portos e aeroportos do país, estrategicamente localizada em Campo Alegre (SC), a empresa conta com estrutura considerada uma das mais modernas do país, com investimentos constantes e melhorias adequadas às necessidades dos clientes. FAZER MAIS E FAZER MELHOR está no DNA de cada um de seus colaboradores. A empresa atua na busca de novas tecnologias para atender com precisão cada necessidade de seus clientes. Também acompanha as tendências e novidades do mercado e oferece treinamentos constantes aos seus colaboradores. Tudo isso para que a experiência do cliente final seja ainda mais qualificada.

Informações à imprensa

Porta-Voz Comunicação Estratégica

Orlando Oliveira - orlando.oliveira@portavoz.com.br - (11) 99733-6263